

## ДИСПЕРСНО-УПРОЧНЯЕМЫЕ ХЛАДОСТОЙКИЕ СТАЛИ

НИЦ «Курчатовский институт» – ЦНИИ КМ «Прометей» разработана технология производства фасонных отливок из дисперсно-упрочняемых хладостойких сталей.

**Назначение:** фасонные отливки для судостроения (форштевни, ахтерштевни, кронштейны гребных валов, мортиры, рулевые рамы и др.).

Масса отливок – до 70 т; толщина сечения – до 800 мм.

### Основные характеристики отливок

Марка стали	Макс. толщина, мм	Предел текучести $\sigma_{0,2}$ , МПа	Временное сопротивление $\sigma_B$ , МПа	Относит. удлинение $\delta_5$ , %	Относит. сужение $\Psi$ , %	Работа удара KV, Дж		
						KV <sup>0</sup>	KV <sup>-10</sup>	KV <sup>-40</sup>
не менее								
08ГДНФЛ	700	380	480	20	45	47	40	24
08Г2ДНФЛ	800	400	500	20	45	60	47	30
08ГДНЛ	250	300	400	20	45	47	30	16

### Преимущества:

- высокая технологичность при литье;
- хорошая свариваемость;
- применение для деталей ответственного назначения, подвергающихся в процессе эксплуатации знакопеременным нагрузкам; а также для деталей, входящих в состав литосварных комбинированных конструкций, привариваемых к корпусу.

### Предложения по сотрудничеству:

- разработка технической и технологической документации на производство отливок;
- адаптация технологии изготовления изделий под требования заказчика;
- техническое сопровождение при освоении на предприятии заказчика технологий производства отливок.