

СЛАБОМАГНИТНАЯ КОРРОЗИОННО-СТОЙКАЯ СТАЛЬ АУСТЕНИТНОГО КЛАССА

НИЦ «Курчатовский институт» – ЦНИИ КМ «Прометей» разработана технология производства фасонных отливок из слабомагнитной коррозионно-стойкой стали аустенитного класса.

Назначение:

отливки для деталей арматуры и трубокомпрессоров, работающих при малых нагрузках.

Основные характеристики отливок

Марка стали	Предел текучести, $\sigma_{0,2}$, МПа	Временное сопротивление, σ_B , МПа	Относительное сужение, %	Ударная вязкость KCV, кгс (Дж)
	не менее			
08X16H4Г9АДФЛ	300	600	14	100

Коррозионные свойства:

- отсутствие склонности к межкристаллитной и питтинговой коррозии;
- высокая стойкость против хлоридного и сероводородного коррозионного растрескивания;
- жаропрочность до 600°C;
- магнитная проницаемость ($\mu \leq 1,1$);
- свариваемость удовлетворительная;
- технологичность при литье фасонных отливок

Предложения по сотрудничеству:

- разработка технологической документации на производство изделий из свариваемой коррозионно-стойкой стали аустенитного класса;
- адаптация технологии изготовления изделий под требования заказчика;
- техническое сопровождение при освоении на предприятии заказчика технологий производства изделий из свариваемой коррозионно-стойкой стали аустенитного класса.