



КОНСТРУКЦИОННЫЕ СТАЛИ ДЛЯ ФАСОННЫХ ОТЛИВОК ЯКОРНО-ШВАРТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЯКОРНЫХ ЦЕПЕЙ

В НИЦ «Курчатовский институт» – ЦНИИ КМ «Прометей» разработаны технологии производства фасонных отливок из конструкционных сталей.

Назначение:

<i>Комплектующие элементы для якорных цепей:</i>		<i>Якоря повышенной держащей силы (ПДС):</i>	
калибр, мм	до 84	толщина отливки, мм	до 1370
масса, кг	до 233	масса, кг	до 11 550

Основные характеристики

Марка стали	Предел текучести, $\sigma_{0.2}$, МПа	Временное сопротивление σ_B , МПа	Относит. удлинение δ_5 , %	Относит. сужение %	Работа удара, Дж	
					KV ⁰	KV ⁻⁴⁰
16ГДНМЛ	410	690	17	40	60	30
20ГСНДМЛ	600	750	12	30	60	30
15ДНМЛ	310	490	18	–	27	–
20НЗДМЛ	588	686	17	40	60	–

Преимущества:

- Высокие литейные свойства (жидкотекучесть, трещиностойчивость);
- Хорошая свариваемость.



Вертлюг



Скоба



Предложения по сотрудничеству:

- разработка технической и технологической документации на производство изделий из конструкционной стали.
- адаптация технологии изготовления изделий под требования заказчика.
- техническое сопровождение при освоении на предприятии заказчика технологий производства изделий из конструкционной стали.