

ВЫСОКОПРОЧНЫЕ СТАЛИ МАРОК 20Х2Н4МВФА, 20Х3НМФА, 24Х3МФА

Назначение:

Стали предназначены для изготовления роторов и валов паровых турбин стационарных и транспортных энергоустановок малой и средней мощности с рабочей температурой 300–500°С, в том числе:

- сталь 20Х2Н4МВФА глубокой прокаливаемости для роторов с рабочей температурой до 300°С;
- сталь 20Х3НМФА для сварных и цельнокованных роторов с рабочей температурой до 400°С;
- сталь 24Х3МФА для роторов с рабочей температурой до 500°С.

Описание:

Стали имеют широкий диапазон прочности при высоких значениях пластичности, ударной вязкости и критической температуры хрупкости (Т50, °С).

При достаточно низкой нормативной критической температуре хрупкости Т50, равной 0–20°С, обеспечивается высокое сопротивление тепловому охрупчиванию при рабочих температурах.

ХАРАКТЕРИСТИКА МАТЕРИАЛА

Марка стали	Категория прочности	Максимальное сечение под термообработку, мм	Максимальная рабочая температура, °С
20Х2Н4МВФА (20Х2Н4МФА)	60–80	1500	300
20Х3НМФА	60–80	1000	400
24Х3МФА	60	400	500

Стали технологичны на всех стадиях металлургического передела.

Предлагаемые режимы термической обработки гарантируют заданный уровень механических свойств. Стали хорошо свариваются.

Сварочные материалы:

для автоматической сварки под флюсом

– проволока Св-09ХГНМТАА-ВИ, флюс НФ-18;

для ручной дуговой сварки

– электроды 48Н-28.

Виды продукции:

Поковки сечением (под термообработку), мм.....400–1500