



ИЗНОСОСТОЙКАЯ СТАЛЬ

НИЦ «Курчатовский институт» – ЦНИИ КМ «Прометей» разработана технология производства отливок из износостойкой стали 30ХГСНДМФЛ с толщиной стенки до 200 мм и массой до 70т.

Назначение:

изделия, работающие в условиях абразивного и гидроабразивного износа при температуре до -40°C (детали дробильного оборудования, экскаваторы, землечерпалки, драги, дорожные машины, железнодорожная техника и др.).

Основные характеристики отливок

Марка стали	Предел текучести $\sigma_{0,2}$, МПа	Временное сопротивление σ_b , МПа	Относительное сужение, %	Работа удара KV^{-40} , Дж	Твердость, HRC
30ХГСНДМФЛ	900–1700	1000–2000	15–60	8–48	35–58



Конус дробилки массой 1440 кг

Преимущества:

- повышение ресурса деталей в 1,5–2 раза по сравнению с деталями из марганцевых сталей.
- экологическая безопасность производства: сталь создана взамен экологически опасной при производстве стали марки 110Г13Л.

Предложения по сотрудничеству:

- разработка технической и технологической документации на производство изделий из износостойкой стали.
- адаптация технологии изготовления изделий под требования заказчика.
- техническое сопровождение при освоении на предприятии заказчика технологий производства изделий из износостойкой стали.